

HS-FF

Technische Daten

Farbe:	Blau/ weiß, RAL 5.007/ 7.035
Beschriftung:	Deutsch
Betriebsanleitung:	1-fach, deutsch
Zubehör:	1 Satz Schlüssel

Abmessung: 1.070 x 1.015 x 2.020 mm

Gewicht: Ca. 1.400 kg

Fräswerkzeug:

Unterschiedliche Werkzeuge und Schneidplatten, Geometrie nach Probenqualität wählbar.

Fräseraufnahme: Pneumatische Schnellwechslereinrichtung

Stromversorgung und –verbrauch:

Spannung:	400 V, 50 Hz, 3-Phasen-Wechselstrom
Mittelpunktsleiter:	Nicht erforderlich
Leistungsaufnahme:	Ca. 14 kVA

Druckluftversorgung und –verbrauch:

Druck:	Min. 5 bar, max 10 bar
Verbrauch:	Ca. 750 dm ³ / N pro Probe
Anschlussstutzen:	ND = 19 mm

Elektroschaltschrank (integriert):

SPS- Steuerung:	Simatic S7
Steuerspannung:	24 V Gleichstrom
Schutzart:	IP 44
Isolationsklasse:	B

Bearbeitungsparameter:

Frästiefe:	1,5 mm, programmierbar in 0,05 mm Schritten
Bearbeitungszeit:	Je nach Programm 20-40 s

Anzahl der Bearbeitungsprogramme: 16

Bearbeitbare Proben:

Material:	Stahl- und Roheisen
Form:	Ohne Stiel, rund eckig mit 2 parallelen Spannflächen und Laschenproben
Probengröße:	Höhe mind. 7 mm, max 60 mm
Durchmesser:	Bis 60 mm
Spannbereich:	ND +/- 14 mm
Härte:	Max. 65 HRC abhängig von Fräsplatten und Materialeigenschaften

Probenkühlung:

Art der Kühlung:	Kühldüsen
Kühlmedium:	Druckluft

Probenein- und -ausgabe:

Art der Eingabe:	Manuell in die Spanneinrichtung
Optional mittels:	Handhabungssystemen

Optionen:

- > Patentierter Spezialfräskopf zum automatischen Entgraten von runden Eichproben (für Durchmesser 35-55 mm)
- > Externe Kühleinrichtung
- > Drehtellermagazin für 10 Proben
- > Kettenmagazin für 20 Proben
- > Spiralmagazin für 100 Proben
- > Probentransportsysteme zu externen Geräten

Die Ausführung der Maschine entspricht den geltenden UVV- und VDE- Vorschriften.
Technische Änderungen vorbehalten.